

AC 48

ZBM Zirkonoxidsand -10+35

| Chemische Zusammensetzung | % |
|---------------------------------------|----------|
| ZrO ₂ und HfO ₂ | 95.9 |
| MgO | 3.0 |
| SiO ₂ | 0.4 |
| TiO ₂ | 0.2 |
| Fe ₂ O ₃ | 0.1 |
| Al ₂ O ₃ | 0.2 |
| CaO | 0.2 |

Thermische Eigenschaften

| | | |
|-------------------------------------|----------------------------|----------------|
| Spezifische Wärmekapazität (J/kgK) | 550-810 | (20 – 2000 °C) |
| Wärmeleitfähigkeit (W/mK) | 0.8-1.8 | (20 – 2000 °C) |
| Therm. Ausdehnungskoeffizient (1/K) | 6.2-9.6 x 10 ⁻⁶ | (20 – 1600 °C) |
| T _{max} (°C) | 2600 | |

Siebanalyse

| | % |
|----------|----------|
| + 10 BSS | 0 |
| -10 +30 | 96 |
| -30 | 4 |

ZBM Zirkonoxidsand wird aus Magnesiumoxid-stabilisiertem Zirkondioxid gegossen und anschließend bei 1550°C kalziniert.

Die entwickelten Korngrößen ergeben eine für Gießereianwendungen wichtige gleichmäßige Ausdehnung.

Die angegebenen Werte sind Richtwerte und stellen keine genauen Spezifikationen dar.