

AC 12

MIPEX – TIEGELSTAMPFMASSE (TROCKEN)

| Chemische Zusammensetzung | % | | % |
|--------------------------------|-------|------|-------|
| SiO ₂ | 3.44 | max. | 4.73 |
| Fe ₂ O ₃ | 1.38 | max. | 1.72 |
| Cr ₂ O ₃ | n.n | | |
| Al ₂ O ₃ | 5.29 | max. | 17.00 |
| CaO | 1.55 | max. | 2.49 |
| MgO | 77.57 | min. | 73.10 |
| TiO ₂ | 0.10 | | |
| Glühverlust | 0.40 | | |

Das sorgfältig entwickelte Magnesiumoxid-Spinell-Material wird als trockene Stampfmasse für Tiegel in Induktionsöfen verwendet.

Die thermische Ausdehnung bei hohen Temperaturen und die geringe Verglasungsneigung sorgen für einen festen Halt des Tiegels ohne ihn zu zerdrücken oder zu verkanten.

Auf die optimale Zusammensetzung und Partikelgröße wird bei MIPEX besonderer Wert gelegt. Die Vorteile der Stampfmasse kommen besonders bei hohen Schmelzgewichten zur Geltung, wenn eine optimale Unterstützung notwendig ist oder die Lebensdauer des Tiegels verlängert werden soll.

Als Alternative zu Feuerfest-Bauteilen bietet sich MIPEX durch sein natürliches Wärmeausdehnungsverhalten besonders an. Beim Aufheizen entsteht ein Spinell, der auch nach dem Abkühlen des Tiegels Bestand hat.

Die angegebenen Werte sind Richtwerte und stellen keine genauen Spezifikationen dar.